



SOFRADEN

A subsidiary of **VINCI**
ENERGIES 

DISPERGIERMISCHER
FÜR BATCHPROZESSE
SOFRAMIX



www.sofraden.com



DIESE LÖSUNG KONZENTRIERT SICH AUF 4 SCHLÜSSELFaktoren

- **Leistung:** Hohe Homogenisierung und hohe Mischgüte in sehr kurzer Mischzeit. Geeignet zur Herstellung vielfältiger Produkte (Emulsionen, Dispersionen, Gele...) mit unterschiedlichem reologischem Verhalten.
- **Flexibilität:** Großer Betriebsbereich für jede Maschinen-Nenngröße. Ausgelegt für leichten Wechsel des Dispersionswerkzeugs.
- **Skalierbarkeit:** Unsere Standard-Maschinen können mit zahlreichen Optionen entsprechend Ihrem Bedarf und den Produktmerkmalen angepasst werden.
- **Reinigungsmöglichkeiten:** Eine Auslegung nach dem Kriterium "leicht zu reinigen", kombiniert mit unserem sehr effizienten CIP-System, erlaubt eine ausgezeichnete Qualität der Reinigung.

Wir haben unsere Maschinen unter Berücksichtigung der Erfordernisse unserer Kunden entwickelt, die **effiziente** und **produktive** Prozesse anstreben. Wir haben sowohl für die Basis-Anwendung als auch für die komplexesten Anwendungen die besten technologischen Prinzipien mit den effizientesten Funktionsmerkmalen gewählt.

Standardprofil der gesamten Produktreihe: vertikal gelagerter Behälter, mit zentralen koaxialen Werkzeugspindeln und konischem Boden.

Homogenisator mit unterschiedlichen Werkzeugen: Anker mit Wandabstreifer, Flügelrad, spezielle **Dispersionswerkzeuge mit hoher Zerkleinerung** – Sägezahnscheibenturbine oder Rotor/Stator zur Herstellung von Emulsionen mit einer Tröpfchengröße bis 5µm.

Um Ihren Erwartungen gerecht zu werden, haben wir **2 unterschiedliche Maschinenkonfigurationen** entwickelt, bei denen verschiedene Auslegungen und Typen von Werkzeugen kombiniert werden: SOFRAMIX **PREMIUM**, und SOFRAMIX **BASIC**.

Sie werden in der Produktreihe unserer Maschinen das Dispersionsgerät finden, das Ihren Erfordernissen in Bezug auf Leistung, Flexibilität sowie das Verhältnis von Investitions- und Betriebskosten entspricht.

ANWENDUNGEN

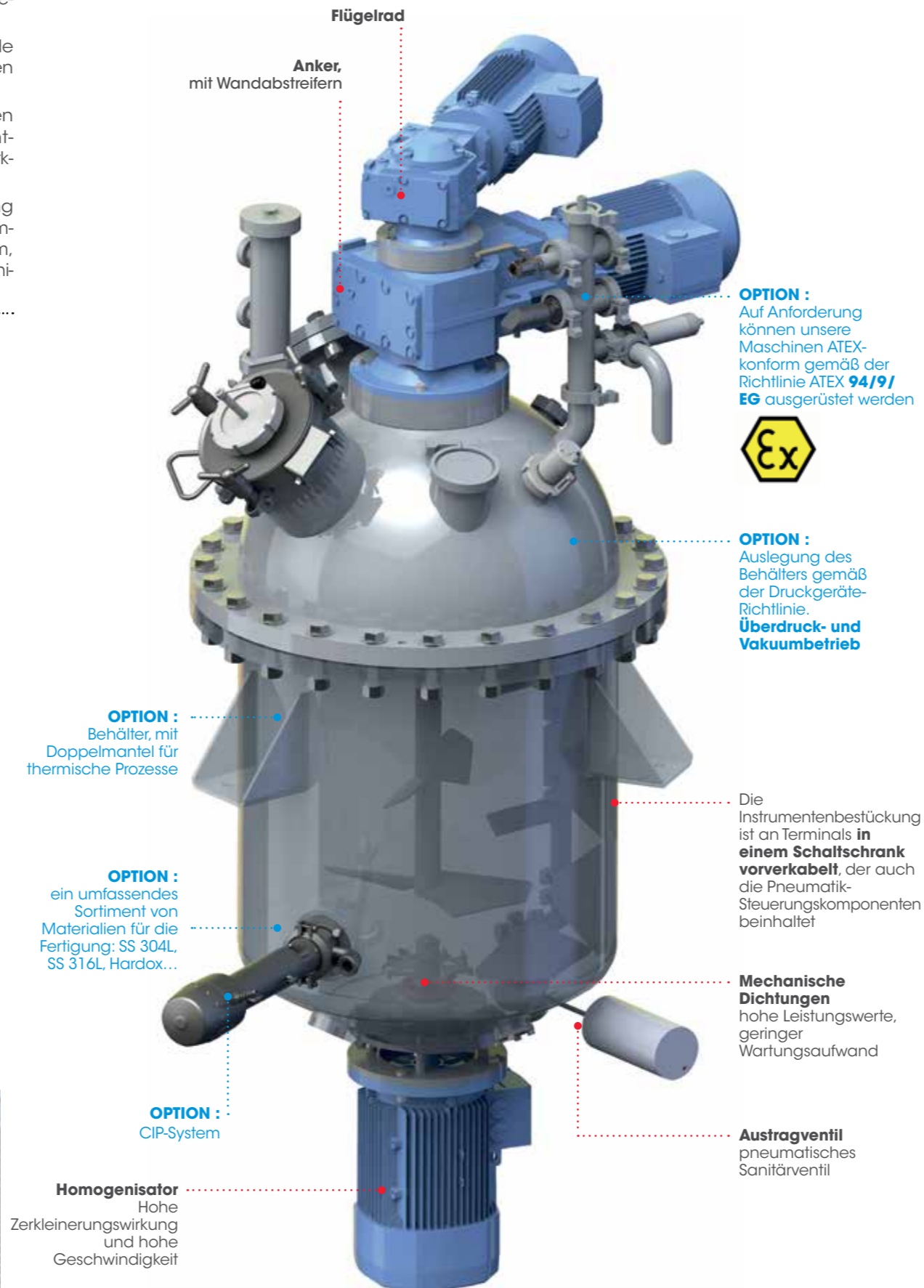
Alle Industrieprozesse, in denen pastöse Produkte vorkommen, wie: Dispersionen, Emulsionen, Gele, halbpastöse oder pastöse Produkte...

GESCHÄFTSBEREICHE

Chemische Produktion, Baustoffindustrie, Kosmetik, Farben...



GESAMTÜBERBLICK SOFRAMIX 1000 PREMIUM



TYP	Max. Nutzvolumen	Min. Nutzvolumen ('Premium' mit R/S)	Ø Behälter (mm)	Länge des Behälter (mm)
SOFRAMIX 250	250 Liter	40 ltr	700	700
SOFRAMIX 500	500 Liter	60 ltr	950	750
SOFRAMIX 750	750 Liter	60 ltr	1200	750
SOFRAMIX 1000	1000 Liter	70 ltr	1200	900
SOFRAMIX 1500	1500 Liter	70 ltr	1200	1400
SOFRAMIX 2000	2000 Liter	80 ltr	1400	1300
SOFRAMIX 3000	3000 Liter	100 ltr	1600	1500
SOFRAMIX 5000	5000 Liter	100 ltr	1800	2000
Andere Größen auf Anforderung...				

SOFRAMIX **PREMIUM**



Flexibelste und effizienteste Lösung, mit am Behälterboden montiertem Homogenisator

- Pendelanker und Flügelrad zentral und koaxial gelagert. Homogenisator zentral und koaxial am Behälterboden montiert
- Möglichkeit, ein Rotor-/Stator-System zu verwenden
- Geeignet für Produkte mit einer Viskosität **bis zu 1'000'000cP (mPa)**, oder mit speziellen Funktionen auch darüber
- Dispersionswerkzeug ausgelegt für leichten Wechsel des Werkzeugtyps ausgelegt

SOFRAMIX **BASIC**



Kostengünstige Alternative

- Pendelanker und Homogenisator zentral und koaxial gelagert
- Geeignet für Produkte mit einer Viskosität von **50cP (mPa) bis zu 130'000cP (mPa)**
- Kostengünstige Alternative

OPTIONEN

CIP-System

- Hohe Effizienz beim Reinigen des Dispergierers, mit Kurzzeit-Sequenz
- Vollautomatisierte Lösung: reproduzierbare Ergebnisse, gleichbleibende Qualität Ihres Produkts, keine Gefährdung von Personen
- Geringer Verbrauch von Reinigungsflüssigkeit

Unsere Lösung verbindet fließenden Verlauf der Innenflächen mit geringer Oberflächenrauigkeit, Verwendung verschiedener Typen von Reinigungsdüsen, bis hin zur Lieferung des kompletten Reinigungs-Skids mit Pumpe und Puffertank...

Lösung für Überdruck-/Vakuum-Betrieb:

- Unterstützung des Austragens von Produkten mit hoher Viskosität
- Eintrag der Materialien über den Behälter-Boden mit Vakuum-Unterstützung
- Prozess zur Entlüftung des Produkts

Unsere Lösung verbindet eine Auslegung gemäß der Druckgeräte-Richtlinie, die erforderlichen Komponenten für die Druckbeaufschlagung des Behälters bzw. die erforderlichen Komponenten für die Vakuumbeaufschlagung des Behälters ...

Lösung für thermische Prozesse

- Doppelmantelbehälter
- Möglichkeit des Erhitzens oder Kühlens der Charge durch ein Wärmeträger-Medium (Wasser, Öl...)

Unsere Lösung umfasst die Auslegung des Rührbehälters mit Halbrohrschlange bis hin zum kompletten Skid für die Bereitstellung der Prozessgrößen (gekühltes Wasser, Temperaturüberwachung mit Wärmetauschern...)

Andere Optionen

- Kundenspezifische Ausrüstungen auf Anfrage



UNSER VERSUCHSZENTRUM IST MIT EINER MASCHINE SOFRAMIX 250 'Premium' AUSGERÜSTET, die mit einem CIP-System sowie mit Druck-/Vakuum-Auslegung ausgeführt ist.

Diese Maschine steht Ihnen für Tests zur Verfügung, um Ihre Anwendungen zu prüfen und zu bestätigen.

REFERENZEN

Michelin, Le Creuset, Saint-Gobain Weber...



A subsidiary of VINCI ENERGIES

24 rue du Puits Rochefort - BP 290
42014 Saint-Étienne Cedex 2 - France

Phone : + 33 (0)4 77 41 02 04
Fax : +33 (0)4 77 41 00 20

www.sofraden.com