

 **SOFRADEN**

Une société de **VINCI**
ENERGIES 



MÉLANGEUR
DISPERSEUR BATCH
SOFRAMIX

www.sofraden.com



LES POINTS CLÉS DE NOTRE SOLUTION

- **Performance** : haut pouvoir de dispersion et de cisaillement, avec des temps de mélange très courts. Capacité à réaliser différents produits finis (émulsions, dispersions, gels...) de rhéologies différentes
- **Flexibilité** : large plage de fonctionnement pour chaque taille de machine. Conception permettant un changement rapide de type d'outil de dispersion
- **Évolutivité** : large éventail d'options, permettant d'adapter et de personnaliser nos machines standard à vos besoins et aux contraintes de vos produits
- **Nettoyabilité** : excellente qualité de nettoyage, grâce à l'association d'une conception facilitant le lavage et de notre système NEP

PRÉSENTATION GÉNÉRALE SOFRAMIX 250 PREMIUM

Le développement de nos machines a été réalisé en gardant à l'esprit les exigences de nos clients en termes **d'efficacité** et **de productivité** de leur process.

Pour répondre aussi bien à vos applications les plus basiques qu'à celles les plus complexes, les meilleures technologies et configurations ont été choisies pour la conception de notre solution.

Caractéristiques standard pour toute la gamme : cuve verticale, avec arbres centraux et coaxiaux et fond conique.

Différents types d'outils : ancre avec racleurs, hélice, outils de dispersion à haut pouvoir de cisaillement - turbine à dents de scie ou rotor/stator - permettant de réaliser des globules d'émulsion jusqu'à 5µm.

Pour répondre à vos attentes, nous avons développé **deux modèles différents de machines**, intégrant différents types et implantations d'outils : SOFRAMIX **PREMIUM** et SOFRAMIX **BASIC**.

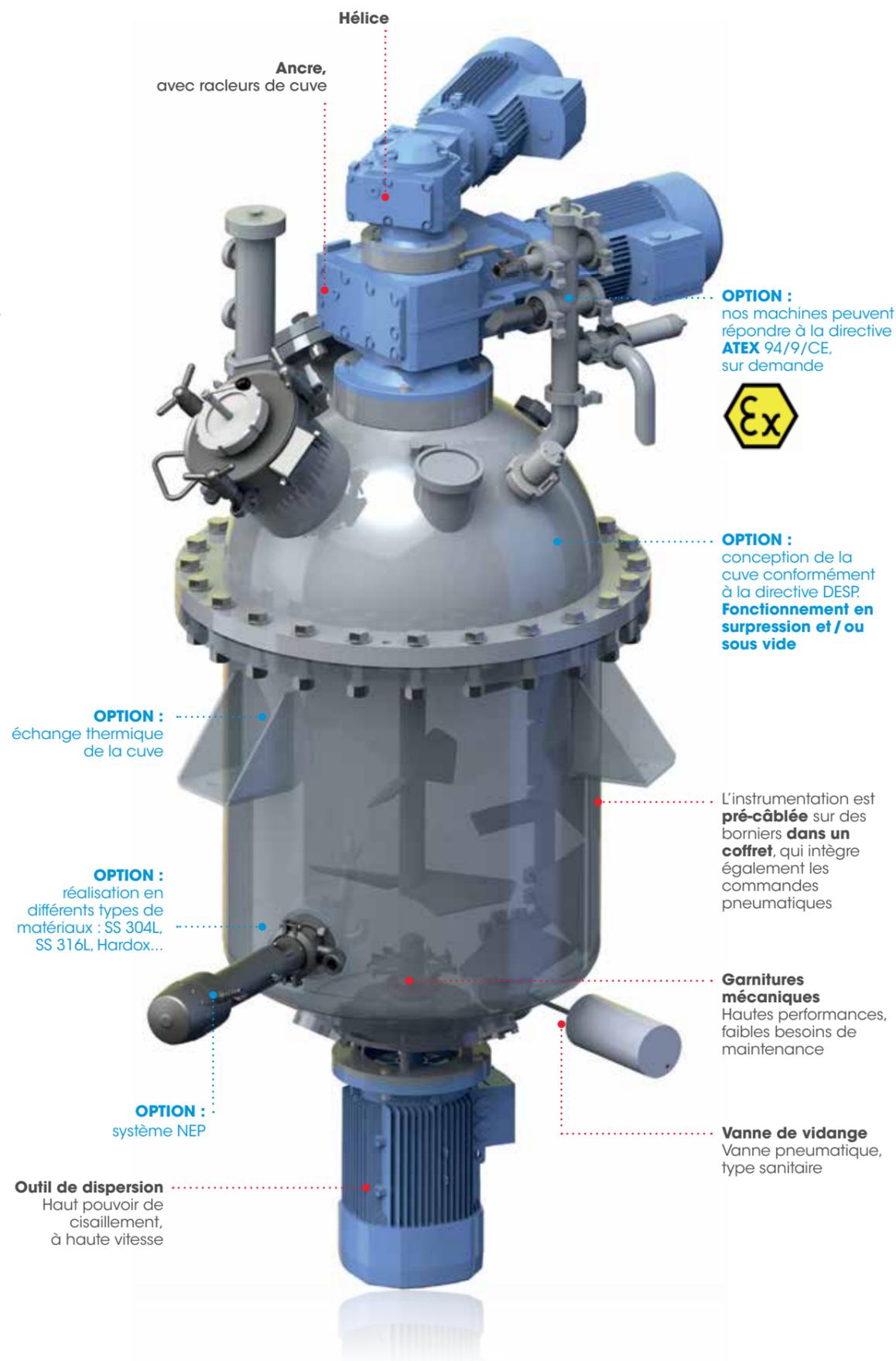
Parmi notre gamme de machines, vous trouverez forcément le disperseur conforme à vos exigences, en terme de performance, flexibilité, et présentant le meilleur ratio CAPEX / OPEX.

APPLICATIONS

Tout type d'industrie mettant en œuvre des produits de rhéologie de type : dispersions, émulsions, gels ou pâtes...

MARCHÉS

Chimie fine, chimie des matériaux, cosmétique, peinture, revêtement...



TYPE	Capacité utile maxi.	Capacité utile mini. ('Premium' avec R/S)	Ø cuve (mm)	Hauteur de la cuve (mm)
SOFRAMIX 250	250 ltr	40 ltr	700	700
SOFRAMIX 500	500 ltr	60 ltr	950	750
SOFRAMIX 750	750 ltr	60 ltr	1200	750
SOFRAMIX 1000	1000 ltr	70 ltr	1200	900
SOFRAMIX 1500	1500 ltr	70 ltr	1200	1400
SOFRAMIX 2000	2000 ltr	80 ltr	1400	1300
SOFRAMIX 3000	3000 ltr	100 ltr	1600	1500
SOFRAMIX 5000	5000 ltr	100 ltr	1800	2000
Autre taille sur demande...				

SOFRAMIX
PREMIUM



La solution la plus flexible et efficace avec l'outil de dispersion placé en fond de cuve

- Montage pendulaire, central et coaxial de l'ancre et de l'hélice, en partie supérieure de la cuve. Montage central en fond de cuve de l'outil de dispersion
- Possibilité d'utiliser un outil de dispersion de type 'rotor/stator'
- Compatible avec des produits de viscosité **jusqu'à 1'000'000cP**, ou plus sur demande
- Outils de dispersion facilement interchangeables, offrant un maximum de flexibilité

SOFRAMIX
BASIC



La solution alternative économique

- Montage pendulaire, central et coaxial de l'ancre et de l'outil de dispersion
- Compatible avec des produits de viscosité de **50cP jusqu'à 130'000cP**
- Alternative plus économique

OPTIONS

Système de Nettoyage En Place (NEP)

- Nettoyage du mélangeur très efficace et rapide
- Solution entièrement automatisée : résultats reproductibles, qualité constante du produit fini, suppression des risques d'origine humaine
- Basse consommation de solution de nettoyage

Notre solution intègre une amélioration de l'état de surface interne à la cuve, l'utilisation de différents types de buses de lavage, jusqu'à la fourniture du skid complet avec la pompe, la cuve tampon, garantissant le résultat final.



Solution de pressurisation / mise sous vide

- Assistance à la vidange des produits visqueux
- Introduction des matières par le fond de cuve, par l'intermédiaire de la mise sous vide de la cuve
- Action de désaération du produit

Notre solution comprend la conception selon la directive DESP, la fourniture des composants de pressurisation de la cuve, et/ou des composants pour sa mise sous vide...



Solution pour procédés thermiques

- Cuve avec serpentins extérieurs, type demi-coquilles
- Possibilité de chauffer ou refroidir le batch, par l'intermédiaire d'un fluide caloporteur

Notre solution intègre la conception spécifique de la cuve, jusqu'au skid complet de production des utilités (production d'eau glacée, groupe thermorégulateur avec échangeurs...)



Autres options

- Autres configurations ou accessoires sur demande



NOTRE CENTRE D'ESSAI EST ÉQUIPÉ AVEC

UN SOFRAMIX 250 'Premium',

doté du système NEP et des solutions de pressurisation / mise sous vide.

Cette machine est à votre disposition pour réaliser des essais et valider vos applications.

RÉFÉRENCES

Michelin, Le Creuset, Saint-Gobain Weber...



 **SOFRADEN**

Une société de **VINCI ENERGIES**

24 rue du Puits Rochefort - BP 290
42014 Saint-Étienne Cedex 2 - France

Phone : + 33 (0)4 77 41 02 04
Fax : +33 (0)4 77 41 00 20

www.sofraden.com